

TRANSPORTADORES

REDLER

Transportadores de corrente são utilizados para movimentação de produtos a granel na horizontal, inclinado e vertical. Seu funcionamento baseia-se no movimento de uma corrente com arrastadores disposta em uma caixa retangular hermeticamente fechada, acoplada em roda dentada para tração do conjunto.

O movimento imposto pela corrente de arraste traciona o produto na parte inferior sustentando a coluna superior, fazendo assim um corpo que se move a uma velocidade constante.

A aplicação de tamanhos e velocidades variam caso a caso.

Para produtos abrasivos recomenda-se velocidade entre 0,05 a 0,08 m/ s.

As capacidades variam em função do arranjo, da largura da calha e do material transportado. Como exemplo, citamos para uma velocidade 0,05 m/ s, densidade 1 t/ m³ e largura da caixa 800mm = 115 m³/ h, na horizontal e rendimento 100%.

Para velocidade 0,05 m/ s e largura de caixa 200mm vertical = 4 m³/ h rendimento 100%.

A caixa pode ser construída em aço comercial ou inoxidável e com chapas de desgaste em ligas especiais.

Correntes forjadas, fundidas ou laminadas de placas ou forquilha, são dimensionadas com fator de segurança relativo à carga de ruptura maior ou igual a 7, garantindo resistência a sobre torque.

As rodas dentadas são de ligas especiais tratadas termicamente, fixadas em eixos em SAE 1045 ou forjados, apoiados em mancais com rolamentos auto compensadores.

A ENGEPROM dispõe de técnicos especializados que lhe auxiliarão no dimensionamento deste equipamento.

Dados mínimos para consulta:

- ✦ Produto transportado
- ✦ Capacidade de projeto
- ✦ Densidade aparente
- ✦ Granulometria
- ✦ Umidade
- ✦ Temperatura
- ✦ Abrasividade
- ✦ Explosivo
- ✦ Corrosivo
- ✦ Higroscópico
- ✦ Distancia entre centros de alimentação/ descarga

